



ФАБРИКА РІЗДВО

Державний стандарт України ДСТУ 1724-92 (Іграшки прикраси. Прикраси ялинкові і ялинки штучні. Загальні технічні умови.) поширюється на ялинкові прикраси (далі – прикраси) і штучні ялинки, виготовлені з різних матеріалів (далі - іграшки).

Стандарт не поширюється на електрогірлянди.

Вимоги дійсного стандарту є обов'язковими.

Стандартом передбачено, що іграшки повинні виготовлятися у відповідності з вимогами дійсного стандарту по зразку-еталону і його технічному опису за ГОСТ 15.009-91 (Система розробки і поставки продукції на виробництво. Непродовольчі товар громадського споживання.) і конструкторської документації (при наявності).

Санітарно-гігієнічні вимоги до іграшок повинні відповідати санітарно-гігієнічним правилам і нормам виробництва і реалізації ігор і іграшок, затвердженим Міністерством охорони здоров'я, Санпін 42-125-4148-86.

Якість лицьових поверхонь повинна відповідати вимогам РСТ УРСР 2011-91 (Іграшки. Складальні одиниці та деталі. Загальні технічні умови.)

Ø Вимоги до якості деталей з папера і картону:

- Не сполучення контурів накладення фарб не повинне перевищувати 0,5 мм.
- Гофровані деталі не повинні мати перекосів і зморшок.
- Відбиток всіх елементів зображень, букв і знаків повинний бути чіткій і яскравим по всій площі деталі.
- На пробільних ділянках не повинне бути забруднень.
- На висічених деталях не повинно бути задирок, розривів, тріщин, відшарувань і інших механічних ушкоджень.

Вимоги до якості деталей зі скла :

- У деталі не повинно бути міхурів розміром більш 1 мм: більш 3-х шт. - для деталей розміром до 60 мм включно; більш 5-ти шт. - для деталей розміром понад 60 мм.
- На лакофарбовому покритті (у т.ч. при ручному розмалюванні) не повинно бути непрофарбів, патьоків, крапкових включень, повітряних міхурів, що погіршують зовнішній вигляд.
- На особах фігурок людей патьоки не допускаються.
- Несполучення контурів накладення фарб, зсув малюнка щодо рельєфу не повинен бути більш 1,5 мм.
- Металізоване покриття повинне бути дорівнено мірним і блискучим, крім деталей з частковою металізацією, де допускається наявність плавного переходу від металізованої до прозорої поверхні.
- На металізованому покритті не повинно бути темних смуг, плям, подряпин, міхурів, що погіршують зовнішній вигляд.



ФАБРИКА РІЗДВО

- Косина зрізу вусика не повинна перевищувати:

2 мм - у деталях розміром до 90 мм включно;

3 мм - у деталях розміром понад 90 мм.

Косина оплавленого кінця прикрас типу «верхівка» не повинна перевищувати:

2 мм - для прикрас розміром до 150 мм включно;

3 мм - для прикрас розміром понад 150 мм.

Затиски на вусиках не повинні перевищувати:

1 мм - для деталей розміром до 25 мм включно;

2 мм - для деталей розміром понад 25 мм.

У деталях ручної видувки допускається наявність сліду відпайки другого вусика.

У деталях механізованої і ручної формової видувки допускається наявність сліду в місці стику форми.

Ø Вимоги до якості складальних одиниць і деталей з полімерних плівок :

- На висічених деталях не повинно бути задирок, розривів, тріщин, відшарувань і інших механічних ушкоджень.

- Металізоване покриття повинне бути рівномірним, блискучим або матовим, не допускаються смуги, подряпини, крапкові вкраплення, плями, що погіршують зовнішній вигляд.

- Лакофарбове покриття не повинне мати плям і здуттів; не допускаються непрофарби, патьоки, міхури у фарбі, подряпини, що псують зовнішній вигляд.

Ø Скляні прикраси повинні армуватися ковпачком з петлею або прищіпкою, що закриває зріз вусика.

Ø Відколи вусиків, видимі з-під ковпачка, не допускаються.

Ø У скляних прикрасах розміром менш 25 мм допускається виконувати вузол кріплення у виді петлі без армування ковпачком.

Ø Відхилення прикраси на прищіпці від вертикалі не повинне перевищувати 8 мм на кожні 50 мм його висоти.

Ø Відхилення стовбура ялинки, установленної на горизонтальній поверхні, від вертикалі не повинне перевищувати 2 мм на кожні 100 мм довжини стовбура.

Ø Плівка в підстави і наприкінці гілок збірних ялинок повинна бути закріплена способом, що забезпечує багаторазову зборку і розбирання ялинок.

Ø Кріплення деталей прикрас повинне бути міцним

Ø Гілки розбірної ялинки в зібраному виді повинні міцно триматися в отворах або втулках стовбура.

Ø Кріплення стовбура ялинки до підставки повинне бути міцним.

Ø Прикраси, призначені для установки на поверхні, і ялинки повинні бути стійкі на горизонтальній поверхні.



ФАБРИКА РІЗДВО

Ø Вимоги безпеки

- Доступні крайки металевих, пластмасових, дерев'яних деталей не повинні бути гострими.
- Доступні крайки не повинні мати задирок і тріщин.
- Доступні крайки скляних деталей повинні бути закруглені (оплавлені) або захищені (крім деталей розміром менш 25 мм).
- Гострі кінці кріпильних деталей (цвяхів, шурупів, скоб і т.д.) не повинні бути доступними для дитини.
- Доступні частини кріпильних деталей повинні бути без задирок.
- Голівки утоплених кріпильних деталей не повинні виступати над поверхнею іграшки.
- Різьбові кінці болтів і гвинтів не повинні виступати більш, ніж на 3 мм, або повинні бути утоплені більш, ніж на 0,5 мм.
- Доступні гострі кінці дроту повинні бути закруглені, притуплені або захищені ковпачками.

Кожна збірна ялинка повинна бути укомплектована експлуатаційним документом по РСТ УРСР 2014-91 (Іграшки. Експлуатаційні документи. Загальні вимоги.)

Державний стандарт України ДСТУ 2166-93 (ГОСТ 24972-93) „Іграшки. Маркування, пакування, транспортування та зберігання” поширюється на іграшки та установлює загальні вимоги до їх маркування, пакування, транспортування та зберігання.

Стандарт не поширюється на гумові іграшки та електроіграшки. Вимога даного стандарту є обов'язковими.

Ø Маркування наноситься безпосередньо на іграшки, на споживчу, групову та транспортну тару.

Ø Способи маркування іграшок, споживчої та групової тари повинні забезпечувати одержання чітких, незмивних маркувальних даних, що легко читаються, (додаток) і зазначатися у технічному описі зразка (технічних умовах).

Ø Набори прикрас повинні бути укомплектовані переліком прикрас, що входять у комплект, із указівкою їхньої кількості.

Ø Інформація про комплектність постачання іграшок і про міри пожежної безпеки (для ялинок висотою більш 0,5 л) повинна бути приведена на споживчій тарі, чи в спеціальному вкладиші, чи в експлуатаційному документі (для збірних ялинок).

Маркування іграшок - за ДСТУ 2166-93 (Іграшки. Маркування, пакування, транспортування та зберігання.)

Упакування іграшок - за ГОСТ 24972-93 (Іграшки. Маркування, пакування, транспортування та зберігання.)

Приймання іграшок - за ГОСТ 24971-93 (Іграшки. Види та порядок проведення випробувань. Правила приймання.)



ФАБРИКА РІЗДВО

Ø При приймально-здавальних іспитах проводиться контроль іграшок на відповідність вимогам (у частині відповідності зразку-еталону) дійсного стандарту.

Ø При періодичних іспитах проводиться контроль іграшок на відповідність іншим пунктам розділу „Технічні вимоги”.

Ø Контроль вимог за санітарно-гігієнічними правилами і нормам виробництва і реалізації іграшок, затверджений Міністерством охорони здоров'я СРСР, Санпін 42-125-4148-86.

Ø Контроль вимог за ГОСТ 27178-93 (Іграшки. Методи випробувань.)

Ø Контроль вимог (у частині зовнішнього виду) повинний проводитися органолептично.

Ø Контроль вимог повинний проводитися штангенциркулем з відліком по ноніусі 0,05 мм за ГОСТ 166-89 (штангенциркуль. Технічні умови.)

Ø Контроль вимог повинний вироблятися за допомогою схилю, нижній кінець якого візуально сполучений з віссю, що проходить через місце кріплення підставки. Завмер відстані від нитки схилю до верхнього кінця іграшки виробляється штангенциркулем з відліком по ноніусі 0,05 мм за ГОСТ 166-89 (штангенциркуль. Технічні умови.) чи лінійкою з ціною розподілу 1 мм за ГОСТ 427-75 (Лінійка для вимірювання металева.) чотири рази при кожному повороті іграшки на 90° щодо вертикальної осі.

Ø Контроль вимог повинний проводитися шляхом десятикратної зборки кожного з'єднання. При цьому кріплення плівки на стрижні гілки не повинне бути порушено.

Ø Контроль вимог повинний проводитися шляхом підвішування до деталі вантажу, що перевіряється, рівній дворазовій масі прикраси, протягом двох хвилин. При цьому деталь, що перевіряється, не повинна відокремлюватися від прикраси.

Ø Контроль вимог повинний проводитися на зібраній ялинці легким п'ятикратним струшуванням за верхню частину стовбура. При цьому не допускається мимовільного випадання гілок чи втулок і відділення підставки від стовбура.

Ø Контроль вимог повинний проводитися за ГОСТ 25779-90 (Іграшки загальні вимоги до безпеки і методи контролю.)

Транспортування і збереження іграшок - за ГОСТ 24972-93 (Іграшки. Маркування, пакування, транспортування та зберігання.)

Ø Маркування наноситься безпосередньо на іграшки в місцях, зазначених у технічному описі зразка (технічних умовах), а для ляльок в одязі та м'яко набивних іграшок - на етикетках або медальйонах, що прикріплені до них.

Ø Маркування не наноситься: на ялинкові прикраси;

на іграшки (деталі іграшок), які входять у набори.

Ø Маркування окремих іграшок (деталей іграшок), які входять у набори, здійснюється при їх постачанні до торговельної мережі для продажу поштучно.

Дозволяється за узгодженням зі споживачем маркування безпосередньо на іграшки не наносити.



ФАБРИКА РІЗДВО

Ø Маркування споживчої та групової тари повинне наноситися безпосередньо на тару та (або) на етикетку, яка приклеєна до неї (покладена до паке-та).

Реквізити маркування розміщують на етикетці або поверхні тари довільно.

Ø Маркування іграшок повинне містити товарний знак і (або) найменування виробника (його представника).

Допускається вказувати найменування виробника в скороченому вигляді (аббревіатура) за умови, що таке скорочення легко читається і дає змогу од-нозначно встановити виробника (його представника).

Ø Додаткові маркувальні дані повинні містити:

написи та (або) умовні функціональні позначення (символи) - для іграшок з органами керування;

полярність - для іграшок з використанням хімічних джерел струму;

напругу живлення - для іграшок, які живляться від мережі або зовнішнього джерела живлення;

напрямок заводу для іграшок з заводними механізмами, які приводяться в дію ключем;

масштаб - для моделей-копій;

номери деталей - для збірних моделей, які виробляються у вигляді литтєвого блоку;

Ø попереджувальні написи за ГОСТ 25779-90 (Іграшки загальні вимоги до безпеки і методи контролю.)

Ø Дозволяється включати до змісту маркування текст експлуатаційного до-кументу за РСТ УСССР 2014-91 (Іграшки. Експлуатаційні документи. Загальні вимоги.)

Ø Маркування споживчої та групової тари повинне вміщувати: найменування виробника (його представника) і (або) товарний знак; найменування іграш-ки; вікове призначення (окрім ялинкових прикрас і штучних ялинок);

позначення нормативно-технічного документу (державного стандарту Укра-їни), який встановлює загальні технічні вимоги до іграшки; штамп (позначку) технічного контролю;

дату виготовлення — місяць, рік (для іграшок, які мають гарантійний строк експлуатації або зберігання);

кількість іграшок в пакувальній одиниці (для групової тари).

Додаткові маркувальні дані (для споживчої тари) повинні вміщувати:

вказівки щодо вимог безпеки при поводженні - для піротехнічних іграшок;

висоту в мм (м) - для штучних ялинок; попереджувальні написи:

1) за ГОСТ 25779-90 (Іграшки загальні вимоги до безпеки і методи контролю.)

і про необхідність зберігання тари (етикетки) - для іграшок, які потребують особливих умов експлуатації та (або) дотримання спеціальних вимог безпе-ки;



ФАБРИКА РІЗДВО

2) «Не вживати для плавання і як рятувальний засіб» - для надувних іграшок із полімерної плівки, які призначені для ігор на воді;

3) «Обережно! Вогненебезпечно», «Не вживати при проведенні свят у дитячих дошкільних і шкільних установах» - для штучних ялинок із несамозагасаючих матеріалів;

Ø Транспортне маркування - за ГОСТ 14192-96 (Маркування вантажів.)

Додатково на транспортній тарі повинно бути позначено найменування і кількість іграшок.

На транспортній тарі залежно від виду іграшок і умов транспортування повинні бути нанесені маніпуляційні знаки за ГОСТ 14192-96 (Маркування вантажів.) Найменування маніпуляційних знаків, які наносяться на транспортну тару для конкретних видів іграшок, встановлюються в технічному описі зразка (технічних умовах) або конструкторській документації.

Ø Іграшки пакують у споживчу та (або) групову і транспортну тару.

Розміри жорсткої споживчої та групової тари встановлюють у відповідності до нормативно-технічних документів та (або) конструкторської документації виробника іграшки.

Ø Споживчу тару вживають, яка затверджено Міжвідомчою художньо-технічною радою при Інституті системних досліджень освіти України і вироблена з матеріалів, дозволених Міністерством охорони здоров'я України для виробництва іграшок.

Ø Вимоги до споживчої тари встановлюються у конструкторській документації на конкретний вид тари або у технічному описі зразка (технічних умовах).

Загальні вимоги до пакетів з полімерної плівки - за ГОСТ 12302-83 (Пакети з паперу і комбінованих матеріалів. Загальні технічні умови.), вимога безпеки - за ГОСТ 25779-90 (Іграшки загальні вимоги до безпеки і методи контролю.)

Вимоги до пакетів із паперу - за ГОСТ 24370-83 (пакети з полімерних і комбінованих матеріалів. Загальні технічні умови.)

Пакети повинні бути закупорені.

Ø Для пакування наборів і іграшок з комплектуючими деталями (виробами) використовують допоміжні пакувальні засоби.

Необхідність використання допоміжних пакувальних засобів і вимоги до них повинні бути встановлені у технічному описі зразка (технічних умовах) і (або) у конструкторській документації.

Ø Хімічні джерела струму, які входять до комплекту поставки, повинні знаходитись поза іграшкою (окрім іграшок мікропроцесорних) і пакуватися в одну тару з іграшкою (з використанням допоміжних пакувальних засобів) або комплектно до партії іграшок в окрему групову (транспортну) тару.

Ø Скляні ялинкові прикраси, які комплектуються у набори, пакуються у коробки з чарункуватими вкладишами, які вироблені з полімерних матеріалів або картону.

Ялинкові прикраси, у яких найбільший лінійний розмір не перевищує 25 мм, дозволяється пакувати у коробки без вкладишів, але з використанням м'якого прокладного матеріалу.



ФАБРИКА РІЗДВО

Ø Ляльки пакуються в жорстку споживчу тару.

Ляльок з перуками, що намальовані, та ляльок висотою до 200 мм дозволяється пакувати у пакети з полімерної плівки.

Ø Іграшки, які призначені для контакту з ротом дитини, в яких мундштук (або пристрій, що його замінює) не захищений запобіжним ковпачком, пакують у пакети з полімерних плівок, які закупорені запечатуванням.

Ø Великогабаритні іграшки дозволяється пакувати поштучно у папір.

Ø Для групової тари використовують коробки з картону, пачки з картону, пакети (мішки) з полімерної плівки або паперу, ящики з гофрованого картону, пакування з використанням термоусадочної або розтяжної плівки, а також пакування у папір.

Дозволяється за узгодженням із споживачем використовувати інші види групової тари.

Ø Пакування у термоусадочну плівку повинно здійснюватись за

ГОСТ 25776-83 (Продукція поштучна у споживчій тарі. Упаковка групова з термоусадочною плівкою.)

Ø Пакування з застосуванням паперу дозволяється використовувати:

для іграшок, упакованих у жорстку споживчу тару;

для іграшок з полімерної плівки, упакованих у пакети з полімерної плівки.

Іграшки, загорнуті у папір, підлягають обклеюванню смугою із паперу або полімерних матеріалів або обв'язуванню.

Ø Дозволяється за погодженням із споживачем пакування іграшок у групову тару без попереднього пакування у споживчу.

Ø Для транспортної тари використовують ящики з деревини, деревинних листових матеріалів, гофрованого картону, виготовлені за нормативно-технічною документацією, а також зворотну тару, яка за міцністю відповідає нормам, встановленим в стандартах на транспортну тару.

За погодженням із споживачем дозволяється використання дощатих лат за ГОСТ 12082-82 (Лати дощаті для вантажів масою до 500 кг. Загальні технічні умови.)

Ø Іграшки у транспортній тарі повинні бути щільно укладені. Для ущільнення використовуються амортизуючі прокладки, а при пакуванні у лати - засоби кріплення.

Ø Маса бруто повинна бути не більшою 30 кг, окрім випадків пакування неподільних іграшок або наборів більшої маси.

Ø Допускається пакувати у транспортну тару без попереднього пакування у споживчу або групову:

1) великогабаритні іграшки, призначені для їзди дітей;

2) перебивні малюнки, обандеролені папером або обв'язані шпагатом, - укладанням на ребро;



ФАБРИКА РІЗДВО

З) скляні та комбіновані ялинкові прикраси - таким чином: укладанням з загортанням у пакувальний матеріал горизонтальними рядами, поміж яких прокладається м'який пакувальний матеріал;

укладанням без загортання у пакувальний матеріал у чарункуваті вкладиші, укладені горизонтальними рядами, поміж яких повинні бути прокладки.

Ø Транспортна тара може не використовуватися для іграшок, які транспортуються у контейнерах або автофургонах, або формуються у транспортні пакети з використанням ящикних або стоянкових піддонів, і упакованих таким чином:

у споживчу та групову тару;

у споживчу тару з подальшим укладанням у стопи та обв'язуванням;

у споживчу тару - для великогабаритних іграшок і (за погодженням із споживачем) для інших видів іграшок.

Ø Вимоги до пакування іграшок, призначених для районів Далекої Півночі та прирівнених до них, - за ГОСТ 15846-79 (Продукція відправлена в райони Далекої Півночі і в тяжко доступні райони. Упаковка, маркіровка, транспортування і зберігання.)

Ø Транспортування іграшок повинно проводитись усіма видами транспорту в критих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, які діють на даному виді транспорту.

Ø При транспортуванні іграшок залізничним транспортом вид відправки встановлюється виробником.

При дрібних відправках повинні використовуватись щільні дощаті або фанерні ящики.

Ø Транспортування піротехнічних іграшок повинно здійснюватись відповідно до правил перевезення небезпечних вантажів.

Ø Кліматичні умови транспортування іграшок повинні відповідати умовам зберігання за ГОСТ 15150-79 (Прикраси та інші технічні вироби. Категорії, умови експлуатації, зберігання і транспортування, при врахуванні кліматичних факторів навколишнього середовища.)

Ø Вимоги транспортування іграшок, призначених для районів Далекої Півночі та прирівняних до них, - за ГОСТ 15846-79 (Продукція відправлена в райони Далекої Півночі і в тяжко доступні райони. Упаковка, маркіровка, транспортування і зберігання.)

Ø Спеціальні вимоги до транспортування окремих видів іграшок і (або) припустимі механічні дії під час транспортування, при необхідності встановлюють у нормативно-технічному документі або технічному описі зразка (технічних умовах).

Ø Іграшки у запакованому вигляді повинні зберігатися у закритих приміщеннях при температурі від 5 до 40 °С і відносній вологості повітря (60 ± 20) % і бути укладеними на стелажах (піддонах) на відстані не менше 1 м від тепловопромінюючих приладів.

Ø При зберіганні іграшок у транспортній (груповій) тарі висота стоп або штабелів повинна бути не більше 4 м.

Ø Не дозволяється зберігання іграшок з кислотами, лугами та іншими хімічно активними речовинами.

Ø Вимоги до зберігання іграшок, призначених для районів Далекої Півночі та прирівнених до них, - за ГОСТ 15846.

ЗАСОБИ МАРКУВАННЯ іграшок, споживчої та групової тари

Ø Поліграфічний.

Ø Фарбування за трафаретом.

Ø Тиснення.

Ø Штемпелювання.

Ø Штамповка.

Ø У пресформі.

Ø Випалювання.

Ø Прикріплення або вкладення етикетки.

Виготовлювач гарантує відповідність іграшок вимогам дійсного стандарту при дотриманні умов експлуатації, збереження і транспортування.

Гарантійний термін експлуатації іграшок, на які передбачена розробка інструкції (керівництва) по експлуатації, - 12 місяців із дня продажу виробу через роздрібну торгову мережу.